

PEEK-250 & PEEK-300

Превосходство
экономичности

- Технология контролируемой термической коагуляции
- Запатентованная технология инфракрасного теплового излучения
- Запатентованная технология межслойной адгезии
- Запатентованная технология мгновенного отжига



Система прямого отжига

Система прямого отжига (DAS) – не имеющая аналогов технология, представленная CreatBot. Процесс отжига контролируется во время печати в режиме реального времени. Он направлен на производство крупногабаритных деталей самого высокого качества за один цикл, без деформации и трещин. (Технология защищена патентом и доступна только CreatBot).

Чтобы получить
коммерческое предложение
или консультацию, свяжитесь
с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)

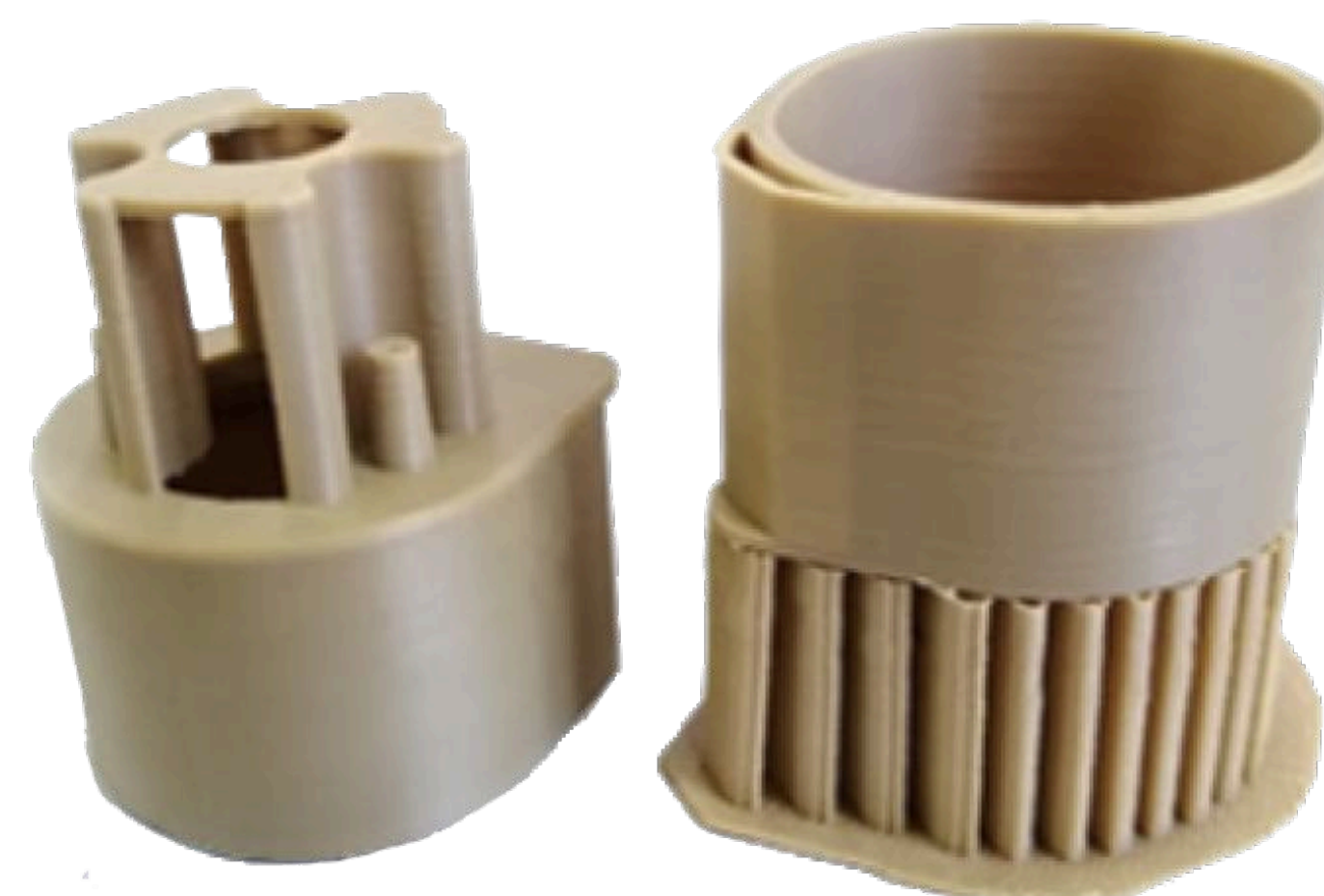
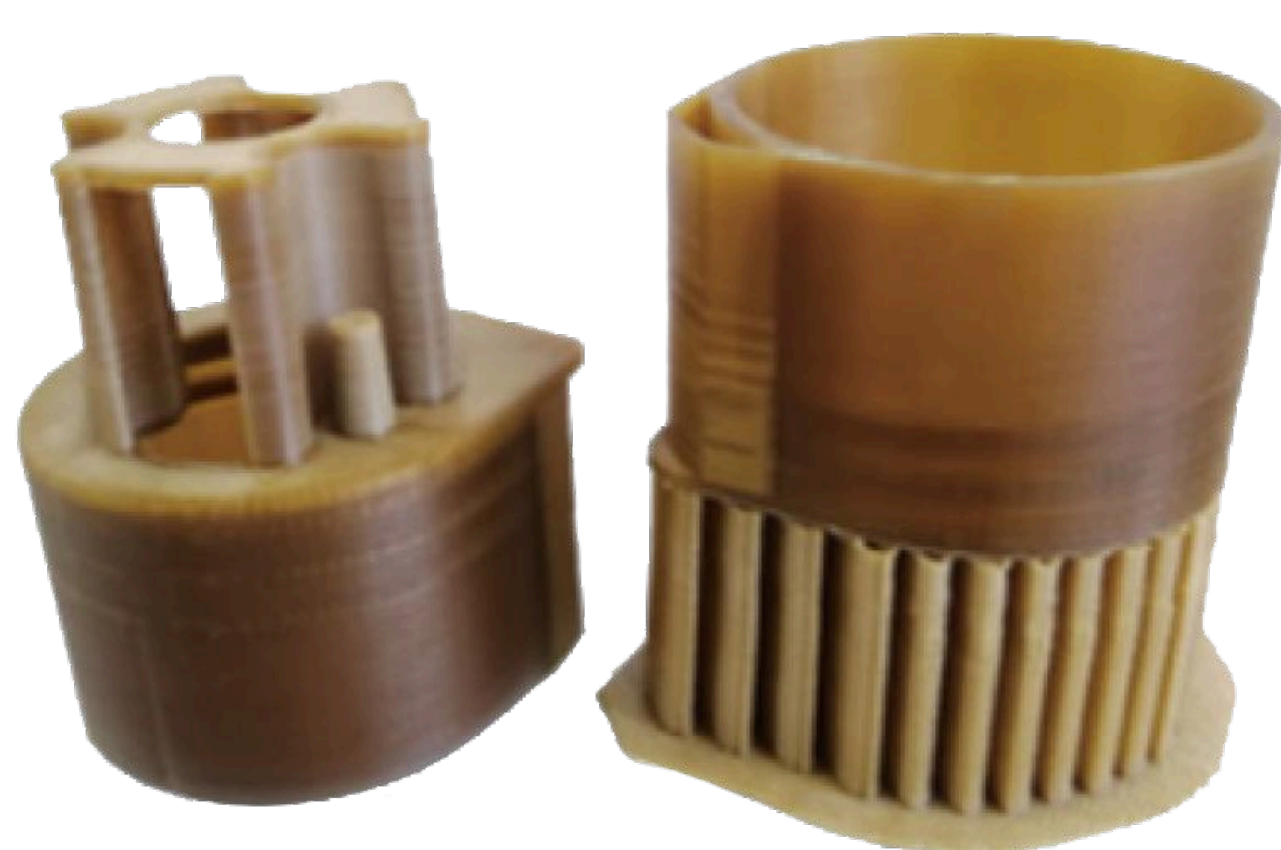


+7 (812) 385 72 92
+7 (495) 662 98 58
+7 (800) 333 07 58



197345, Санкт-Петербург,
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
109444, Москва, ул. Ферганская,
д. 8А

Промышленное качество по цене настольного оборудования



Перед отжигом

После отжига

Экструдеры с температурой до 480°C

Принтеры оснащены экструдером с температурой до 480°C, который может печатать практически любым филаментом и является лучшим выбором для полимерных материалов.

Нагрев камеры до 200°C

Модель PEEK-250 оснащена камерой с подогревом до 200°C, что позволяет отлично печатать PEEK, PEI (ULTEM) и другими материалами. В частности, для материалов PEI (ULTEM) идеальное качество может быть достигнуто только при температуре камеры выше 180°C.

Рабочая платформа с подогревом до 200°C

Принтеры оснащены рабочей платформой, способной нагреваться до 200°C. Такая температура обеспечивает стабильность полимерных материалов, включая PEEK и PEI, и предотвращает их деформацию во время печати.



Разветвлённый трубопровод из PEI

Материал: ULTEM 1010
Время печати: 53 часа
Температура экструдера: 380°C
Температура платформы: 200°C
Нагрев камеры: 180°C

Характеристики

Характеристики печати	PEEK-250	PEEK-300
Область печати	250 x 250 x 300 мм	Один экструдер: 300 x 300 x 400 мм Два экструдера: 240 x 300 x 400 мм
Диаметр нити	1,75 мм	
Количество эструдеров	Один экструдер	Два экструдера
Диаметр сопла	0.4мм (0.3~1.0 мм опционально)	
Материалы для печати	Инженерные материалы: PLA, ABS, ASA, PC, Nylon, PETg, PVDF, углеродное волокно. Высокотемпературные материалы: UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU, PET-CF. Материалы с высокими эксплуатационными характеристиками: PEEK, PEKK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEI/Ultem (все виды).	Инженерные материалы: PLA, ABS, ASA, PC, Nylon, PETg, PVDF, углеродное волокно. Высокотемпературные материалы: UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU, PET-CF. Материалы с высокими эксплуатационными характеристиками: PEEK, PEKK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEI/Ultem (частично).

Характеристики температуры		
Максимальная температура сопла	480°C	
Максимальная температура платформы	200°C	
Температура камеры	200°C	120°C
Температура прямого отжига	/	0-200°C

Характеристики скорости		
Оптимальная скорость печати	100 мм/с	55 мм/с
Максимальная скорость печати	250 мм/с	180 мм/с

Характеристики электропитания		
Входная мощность	200V-240V, 20A	
Номинальная мощность	2500W	4600W
Интерфейс подключения	USB-подключение/USB-диск	

Программное обеспечение		
Программное обеспечение	Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r	
Операционные системы	Windows, macOS	
Входной формат файлов	STL, G-CODE	

Особые функции		
Восстановление при отключении питания	Сохранение данных при отключении питания	
Обнаружение филамента	Приостановка печати при окончании филамента	
Специальные функции	Трехслойная изоляция термокамеры. При температуре внутри камеры 180°C, температура внешних стенок составляет всего 36°C.	Система прямого отжига (DAS) Система позволяет отжигать высокотемпературные материалы в процессе печати для достижения требуемой твердости и ударной вязкости.
Камера	Да	Нет
Изоляция движений головки	Да	Нет
WIFI/LAN	Да	Нет
Аксессуары для высокотемпературной печати	Принтер оснащен устойчивыми к высоким температурам двигателями, линейными направляющими, ремнями и проводкой для обеспечения длительной высокотемпературной печати.	
Механические характеристики		
Охлаждение	Охлаждение воздушным насосом и водяное охлаждение	
Платформа	Печатная платформа из алюминия РСВ и РЕЕК	
Точность позиционирования	Ось X Y 0,0127 мм, ось Z 0,00125 мм	
Экструдер	Директ-экструдер	
Конструкция	Полностью закрытая камера с подогревом	
Калибровка стола	Ручная/автоматическая	
Габариты и вес		
Габариты	630 x 555 x 815 мм	720 x 700 x 942 мм
Вес	100 кг	120 кг