

PEEK-250 & PEEK-300

Превосходство
экономичности

- Технология контролируемой термической коагуляции
- Запатентованная технология инфракрасного теплового излучения
- Запатентованная технология межслойной адгезии
- Запатентованная технология мгновенного отжига



Система прямого отжига

Система прямого отжига (DAS) - не имеющая аналогов технология, представленная CreatBot. Процесс отжига контролируется во время печати в режиме реального времени. Он направлен на производство крупногабаритных деталей самого высокого качества за один цикл, без деформации и трещин. (Технология защищена патентом и доступна только CreatBot).

Чтобы получить коммерческое предложение или консультацию, свяжитесь с нами удобным способом:



www.3dvision.su
zakaz@3dvision.su (услуги)
buy@3dvision.su (оборудование)

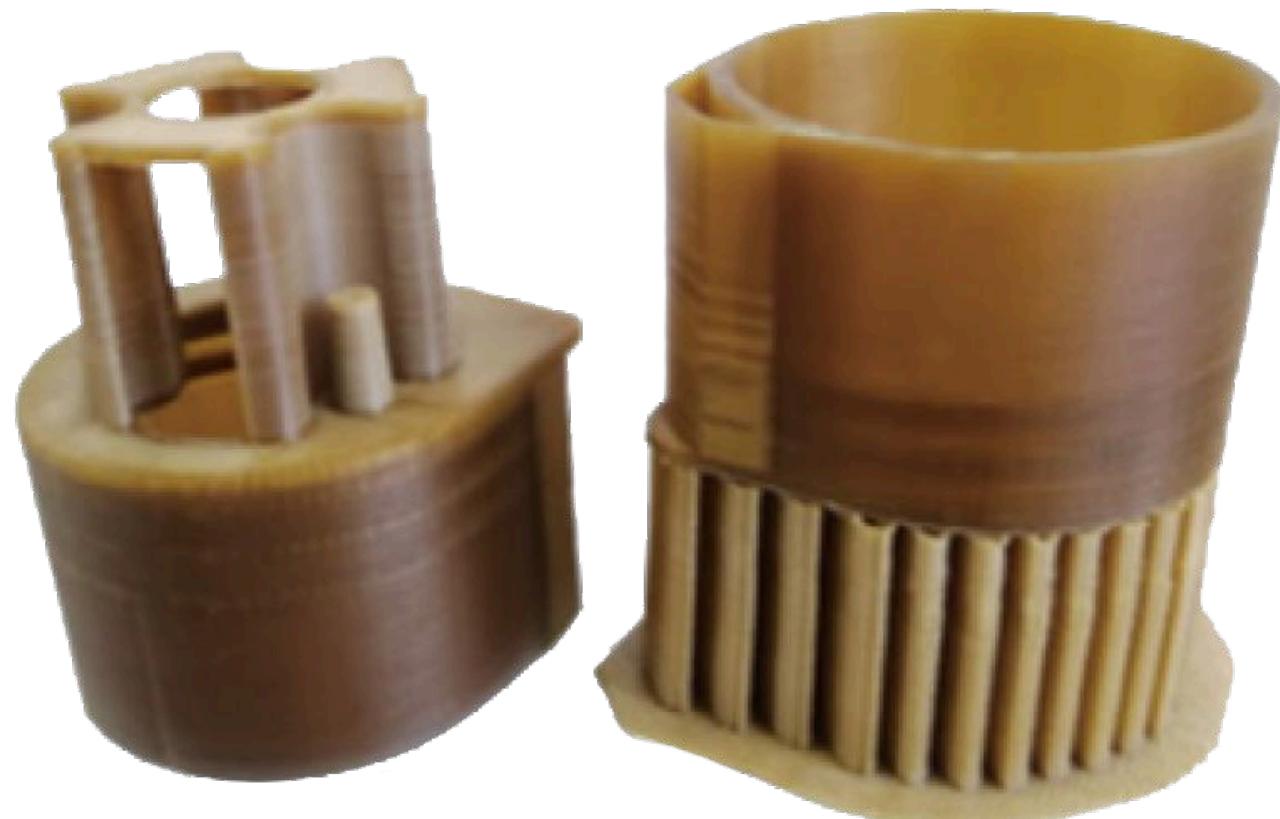


+7 (812) 385 72 92
+7 (495) 662 98 58
+7 (800) 333 07 58

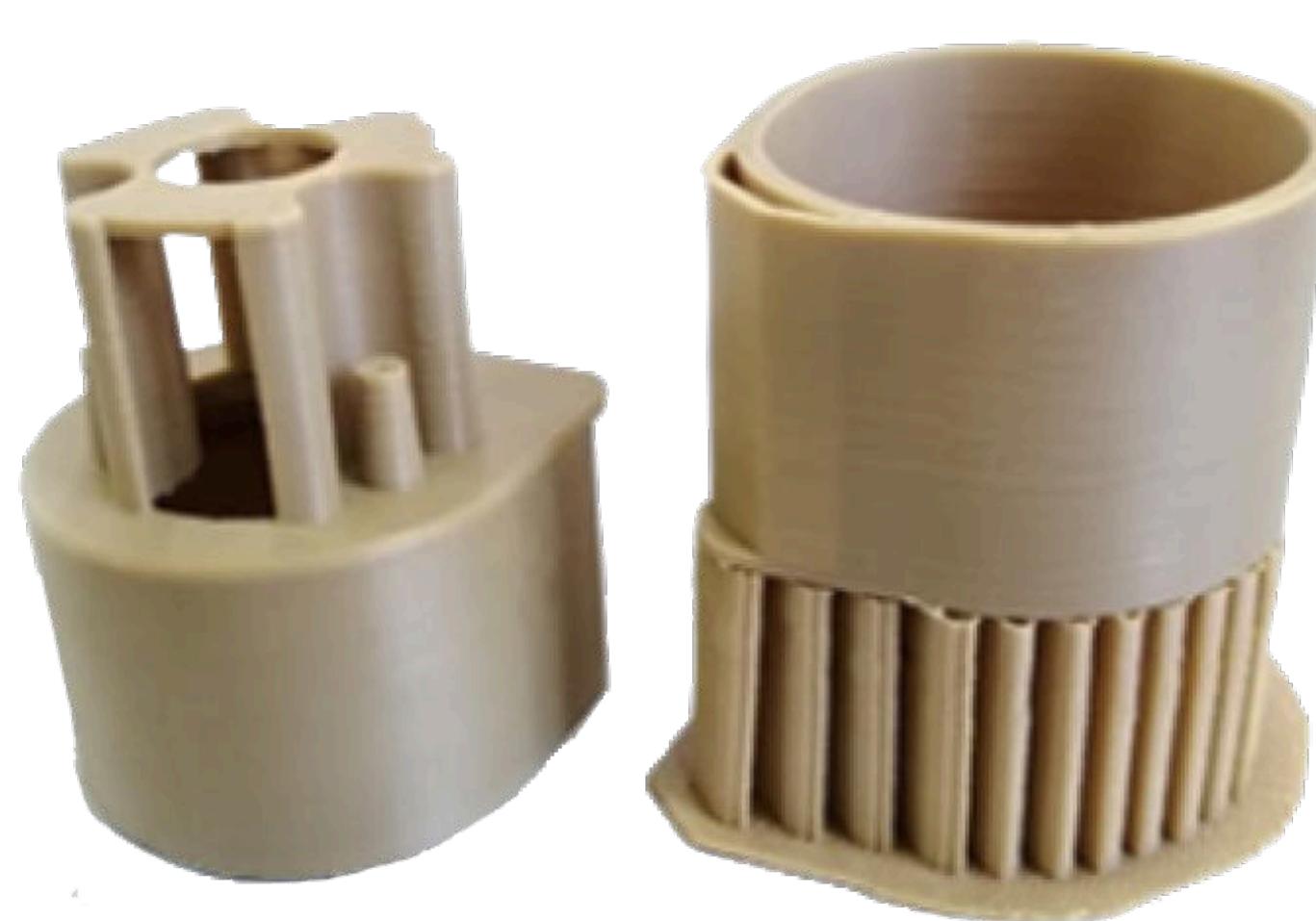


197345, Санкт-Петербург,
ул. Оптиков д. 30, стр. 1, пом. 1-Н
109444, Москва, ул. Ферганская,
д. 8А

Промышленное качество по цене настольного оборудования



Перед отжигом



После отжига

Экструдеры с температурой до 480°C

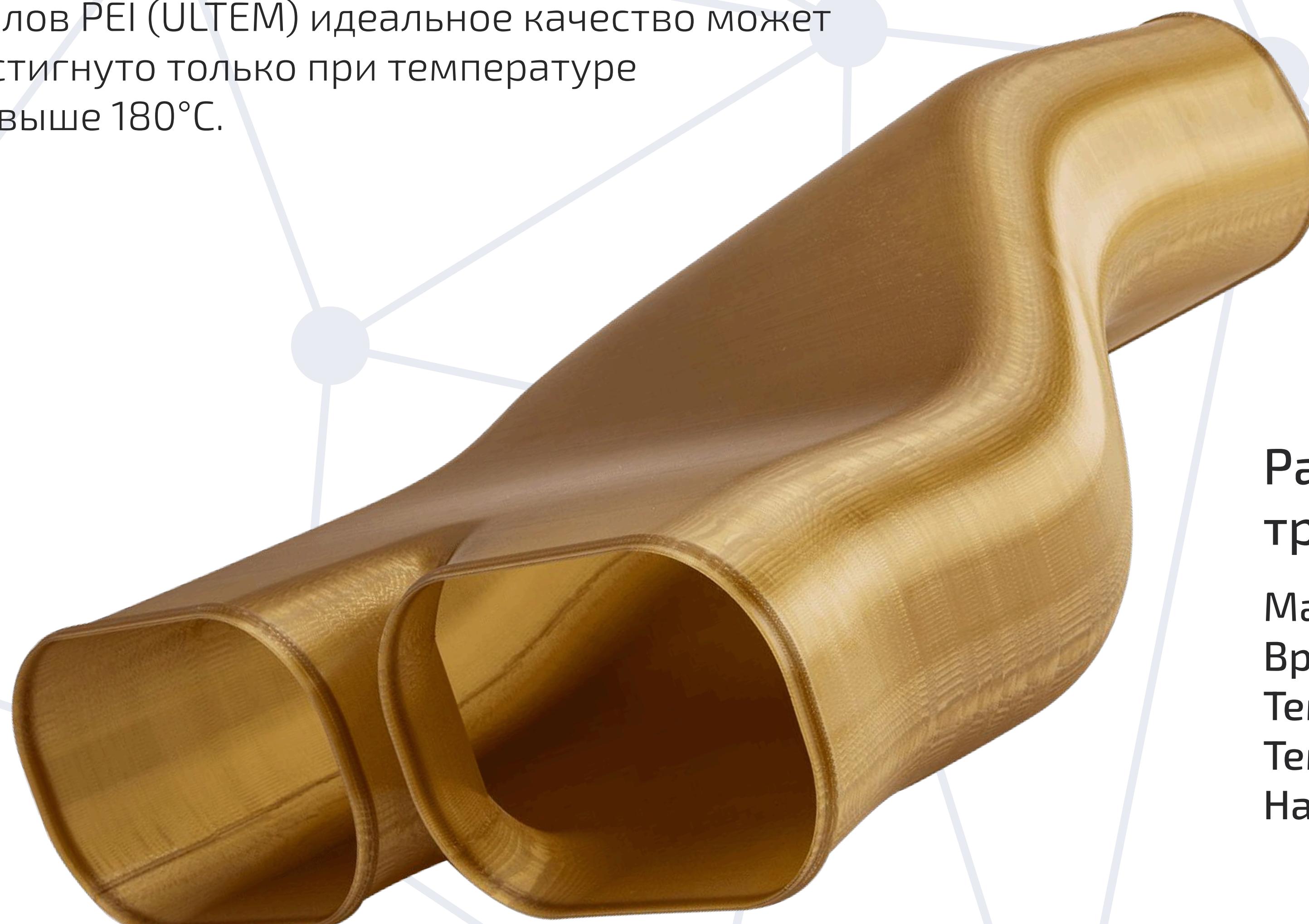
Принтеры оснащены экструдером с температурой до 480°C, который может печатать практически любым филаментом и является лучшим выбором для полимерных материалов.

Нагрев камеры до 200°C

Модель PEEK-250 оснащена камерой с подогревом до 200°C, что позволяет отлично печатать PEEK, PEI (ULTEM) и другими материалами. В частности, для материалов PEI (ULTEM) идеальное качество может быть достигнуто только при температуре камеры выше 180°C.

Рабочая платформа с подогревом до 200°C

Принтеры оснащены рабочей платформой, способной нагреваться до 200°C. Такая температура обеспечивает стабильность полимерных материалов, включая PEEK и PEI, и предотвращает их деформацию во время печати.



Разветвлённый трубопровод из PEI

Материал: ULTEM 1010

Время печати: 53 часа

Температура экструдера: 380°C

Температура платформы: 200°C

Нагрев камеры: 180°C

Характеристики

Характеристики печати

PEEK-250

PEEK-300

Область печати	250 x 250 x 300 мм	Один экструдер: 300 x 300 x 400 мм Два экструдера: 240 x 300 x 400 мм
Диаметр нити	1,75 мм	
Количество экструдеров	Один экструдер	Два экструдера
Диаметр сопла	0.4мм (0.3~1.0 мм опционально)	
Материалы для печати	Инженерные материалы: PLA, ABS, ASA, PC, Nylon, PETg, PVDF, углеродное волокно. Высокотемпературные материалы: UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU, PET-CF. Материалы с высокими эксплуатационными характеристиками: PEEK, PEKK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEI/Ultem (все виды).	Инженерные материалы: PLA, ABS, ASA, PC, Nylon, PETg, PVDF, углеродное волокно. Высокотемпературные материалы: UltraPA, UltraPA-GF, UltraPA-CF, PPSU, PET-CF. Материалы с высокими эксплуатационными характеристиками: PEEK, PEKK, PEEK-CF, PEEK-GF, PEI/Ultem (частично).

Характеристики температуры

Максимальная температура сопла	480°C
Максимальная температура платформы	200°C
Температура камеры	200°C
Температура прямого отжига	/

Характеристики скорости

Оптимальная скорость печати	100 мм/с	55 мм/с
Максимальная скорость печати	250 мм/с	180 мм/с

Характеристики электропитания

Входная мощность	200V-240V, 20A
Номинальная мощность	2500W
Интерфейс подключения	USB-подключение/USB-диск

Программное обеспечение

Программное обеспечение	Creatware, Simplify3D, Cura, Slic3r
Операционные системы	Windows, macOS
Входной формат файлов	STL, G-CODE

Особые функции

Восстановление при отключении питания

Сохранение данных при отключении питания

Обнаружение филамента

Приостановка печати при окончании филамента

Специальные функции

Трехслойная изоляция термокамеры. При температуре внутри камеры 180°C, температура внешних стенок составляет всего 36°C.

Система прямого отжига (DAS)
Система позволяет отжигать высокотемпературные материалы в процессе печати для достижения требуемой твердости и ударной вязкости.

Камера

Да

Нет

Изоляция движений головки

Да

Нет

WIFI/LAN

Да

Нет

Аксессуары для высокотемпературной печати

Принтер оснащен устойчивыми к высоким температурам двигателями, линейными направляющими, ремнями и проводкой для обеспечения длительной высокотемпературной печати.

Механические характеристики

Охлаждение

Охлаждение воздушным насосом и водяное охлаждение

Платформа

Печатная платформа из алюминия PCB и PEEK

Точность позиционирования

Ось X Y 0,0127 мм, ось Z 0,00125 мм

Экструдер

Директ-экструдер

Конструкция

Полностью закрытая камера с подогревом

Калибровка стола

Ручная/автоматическая

Габариты и вес

Габариты

630 x 555 x 815 мм

720 x 700 x 942 мм

Вес

100 кг

120 кг